

CCFA

中国化学纤维工业协会标准

T/CCFA 01031-2017

石墨烯改性涤纶短纤维

Graphene modified polyester staple fiber

2017-09-06 发布

2017-10-01 实施

中国化学纤维工业协会 发布

前 言

本标准由中国化学纤维工业协会提出；

本标准由中国化学纤维工业协会标准化技术委员会归口；

本标准起草单位：济南圣泉集团股份有限公司、上海德福伦化纤有限公司、南通强生石墨烯科技有限公司、山东省产品质量检验研究院、纺织化纤产品开发中心

本标准主要起草人：唐地源、吕冬生、冯忠耀、沙晓林、周加彦、张金柱、王双成、张秀梅、马立国、李德利、张凌清

石墨烯改性涤纶短纤维

1 范围

本标准规定了石墨烯改性涤纶短纤维产品的术语和定义、分类、分级和标识、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于线密度为 0.8 dtex~6.0dtex 的石墨烯改性涤纶短纤维，其他类型石墨烯改性涤纶短纤维可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法
- GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第一部分：纤维和纱线
- GB/T 3521 石墨化学分析方法
- GB/T 4146 纺织名词术语（化纤部分）
- GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第1部分：属名
- GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法
- GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法
- GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法
- GB/T 14335 化学纤维 短纤维线密度试验方法
- GB/T 14336 化学纤维 短纤维长度试验方法
- GB/T 14337 化学纤维 短纤维拉伸性能试验方法
- GB/T 14338 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法
- GB/T 14339 化学纤维 短纤维疵点试验方法
- GB/T 14342 合成短纤维比电阻试验方法
- GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法
- GB/T 30127 纺织品 远红外性能的检测和评价
- FZ/T 50004 涤纶短纤维干热收缩率试验方法
- T/CGIA 001-2017 石墨烯材料的术语、定义及代号

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 4146 和 T/CGIA 001-2017 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

石墨烯改性涤纶短纤维 Graphene Modified Polyester Staple Fiber

含有石墨烯（单层石墨烯、双层石墨烯或多层石墨烯）的涤纶短纤维的统称，以聚酯（PET）为基本原料，通过石墨烯共混熔融纺丝工艺，制备的具有涤纶短纤维结构特征及石墨烯功能性为一体的纤维。

4 产品的分类、分级和标识

4.1 产品的分类

表 1 石墨烯改性涤纶短纤维的分类

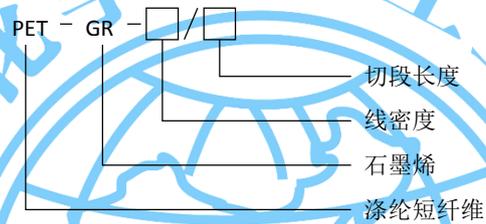
产品名称	分类
石墨烯改性涤纶短纤维（普强棉型）	0.80 dtex~2.10 dtex
石墨烯改性涤纶短纤维（中长型）	>2.10 dtex~<3.20 dtex
石墨烯改性涤纶短纤维（毛型）	3.20 dtex~6.00 dtex

4.2 产品的分级

石墨烯改性涤纶短纤维按照性能指标分为优等品、一等品和合格品。

4.3 产品标识和命名规则

石墨烯改性涤纶短纤维以、线密度（dtex）和切断长度（mm）标识，具体命名规则如下：



示例：PET-GR-2.5/64 表示石墨烯改性涤纶短纤维，线密度为 2.5 dtex 切断长度为 64 mm 涤纶短纤。

5 技术要求

5.1 性能指标

5.1.1 石墨烯改性涤纶短纤维的物理性能指标应符合表 2 的规定。

表 2 石墨烯改性涤纶短纤维物理性能指标

序号	项目	普强棉型			中长型			毛型		
		优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
1	断裂强度 (cN/dtex) \geq	5.0	4.8	4.5	4.6	4.4	4.2	3.8	3.6	3.3
2	断裂伸长率 (%)	$M_1 \pm 4.0$	$M_1 \pm 5.0$	$M_1 \pm 10.0$	$M_1 \pm 6.0$	$M_1 \pm 8.0$	$M_1 \pm 12.0$	$M_1 \pm 7.0$	$M_1 \pm 9.0$	$M_1 \pm 13.0$
3	线密度偏差率 (%) \pm	3.0	4.0	8.0	4.0	5.0	8.0	4.0	5.0	8.0
4	长度偏差率 (%) \pm	3.0	6.0	10.0	3.0	6.0	10.0	-	-	-
5	超长纤维率 (%) \leq	0.5	1.0	3.0	0.3	0.6	3.0	-	-	-
6	倍长纤维含量(mg/100 g) \leq	2.0	3.0	15.0	2.0	6.0	30.0	5.0	15.0	40.0
7	疵点含量(mg/100 个) \leq	2.0	6.0	30.0	3.0	10.0	40.0	5.0	15.0	50.0
8	卷曲数(个/25 mm) \leq	$M_2 \pm 2.5$	$M_2 \pm 3.5$		$M_2 \pm 2.5$	$M_2 \pm 3.5$		$M_2 \pm 2.5$	$M_2 \pm 3.5$	
9	卷曲率/% \leq	$M_3 \pm 2.5$	$M_3 \pm 3.5$		$M_3 \pm 2.5$	$M_3 \pm 3.5$		$M_3 \pm 2.5$	$M_3 \pm 3.5$	
10	180℃干热收缩率/% \leq	$M_4 \pm 2.0$	$M_4 \pm 3.0$		$M_4 \pm 2.0$	$M_4 \pm 3.0$		≤ 5.5	≤ 7.5	≤ 10.0
11	比电阻/ Ω cm \leq	$M_5 \times 10^8$	$M_5 \times 10^9$		$M_5 \times 10^8$	$M_5 \times 10^9$		$M_5 \times 10^8$	$M_5 \times 10^9$	
注 1: 线密度偏差率以名义线密度为计算依据。										
注 2: 长度偏差率以名义长度为计算依据。										
M ₁ 为断裂伸长率中心值, 确定后不得任意变更。										
M ₂ 为卷曲数中心值, 由供需双方在 8.0 个/25 mm~14.0 个/25 mm 范围内选定, 确定后不得任意变更。										
M ₃ 为卷曲率中心值, 由供需双方在 10.0%~16.0% 范围内选定, 确定后不得任意变更。										
M ₄ 为 180℃干热收缩率中心值, 由供需双方协商确定, 确定后不得任意变更。										
M ₅ 为比电阻, 在 1.0~<10.0 范围内选定, 确定后不得任意变更。										

5.1.2 石墨烯改性涤纶短纤维的功能性能指标应符合表 3 的规定。

表 3 石墨烯改性涤纶短纤维功能性指标

序号	检测项目		测试结果	
			水洗次数	
			0 次	50 次
1	远红外	远红外发射率 \geq	0.88	
		远红外辐照温升/ $^{\circ}\text{C}$ \geq	1.7	
2	抗菌抑菌	大肠杆菌抑菌率/(%) \geq	80	75
		金黄色葡萄球菌抑菌率/(%) \geq	80	75
		白色念珠菌抑菌率/(%) \geq	75	70

5.1.3 石墨烯改性涤纶短纤维的含油率由供需双方协商确定。

5.2 重量差异

包装件平均净重量与公定重量的偏差率不超过 $\pm 0.5\%$ 。

包装件名义重量与公定重量的偏差率不超过 $\pm 1\%$ ，非定重产品可参照使用。

6 试验方法

6.1 断裂强度、断裂伸长率、断裂强度变异系数

断裂强度、断裂伸长率、断裂强度变异系数按 GB/T 14337 执行。

6.2 线密度偏差率

线密度偏差率按 GB/T 14335 执行。

6.3 长度偏差率、超长纤维率、倍长纤维含量

长度偏差率、超长纤维率、倍长纤维含量按 GB/T 14336 执行。

6.4 疵点含量

疵点含量按 GB/T 14339 执行。

6.5 卷曲数、卷曲率

卷曲数、卷曲率按 GB/T 14338 执行。

6.6 180 $^{\circ}\text{C}$ 干热收缩率

180 $^{\circ}\text{C}$ 干热收缩率按 FZ/T 50004 执行。

6.7 比电阻

比电阻按 GB/T 14342 执行。

6.8 远红外

远红外按 GB/T 30127 执行。

6.9 抗菌抑菌

抗菌抑菌按 GB/T 20944.3 执行。洗涤方法依据 GB/T 20944.3 中 10.1.1 耐洗色牢度试验机洗涤方法洗涤，浴比 1:30。

6.10 含油率

含油率按 GB/T 6504 执行。

6.11 重量差异

6.11.1 将样品按 GB/T 14334 规定得到包装件的净重量。

6.11.2 将实验室样品按 GB/T 6503 规定得到实测回潮率。

6.11.3 对 N 个包装件重量差异的计算公式见式 1~式 4:

$$m_1 = \frac{\sum_{i=1}^N m_{1i}}{N} \quad \dots\dots\dots (1)$$

$$m = m_1 \times \frac{1 + R_0}{1 + R} \quad \dots\dots\dots (2)$$

$$A = \frac{m_1 - m}{m} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (3)$$

$$B = \frac{m_A - m}{m} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中:

- m_{1i} —— 每个包装件净重量, 单位为千克 (kg);
- m_1 —— 包装件平均净重量, 单位为千克 (kg);
- m —— 包装件公定重量, 单位为千克 (kg);
- R_0 —— 石墨烯涤纶的公定回潮率, 按 0.4% 计;
- R —— 实测回潮率, %;
- A —— 包装件平均净重量和公定重量的偏差率, %;
- B —— 包装件名义净重量和公定重量的偏差率, %;
- m_A —— 包装件名义重量, 单位为千克 (kg)。

6.12 石墨烯定性定量检测

石墨烯定性定量检测按附录 A 规定执行。

7 检验规则

7.1 检验类型

检验分为型式检验和出厂检验。

7.2 检验项目

7.2.1 表 2 中全部检验项目为出厂检验项目。

7.2.2 表 2 及表 3 中的全部检验项目为型式检验项目。

7.2.3 当有下列情况之一时, 应进行型式检验:

- a) 正式生产过程中, 原材料或工艺有较大改变, 可能影响产品性能时;
- b) 生产装置检修, 恢复生产时;
- c) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- d) 上级质量监督机构提出型式检验要求时。

7.3 组批原则

同一原辅材料、同一工艺、同一规格、同一天内生产的产品为一批。

7.4 取样规则

各性能检验项目的取样按 GB/T 14334 的规定执行。

7.5 综合评定

各性能检验项目的测定值或计算值与表 2 中的极限值比较，其等级分别按 GB/T 1250 中的修约值比较，逐项判定是否符合表 2 中的指标，以各项质量指标中最低的等级判定该产品的等级，达不到合格品等级定为等外品。

8 包装、标志、运输和贮存

8.1 包装

8.1.1 包装材料及包装重量应保证纤维不受损伤。包装完整，纤维不裸露，并用包装袋捆扎结实。

8.1.2 不同规格、批号、等级的产品应分别包装。

8.1.3 非定重产品每包装件重量与同批定重产品名义重量的差异应不超过 $\pm 5\%$ ，如用户另有要求，可不受此限。

8.1.4 每批产品应附质量检验单。

8.2 标志

8.2.1 包装件应以醒目的颜色标明产品的名称、规格、等级。

8.2.2 识别标志：如商标、生产企业名称、批号、包号、净重或毛重、执行标准号、生产日期、详细地址等。

8.2.3 包装上应有防潮、小心轻放等标志。

8.3 运输

运输中应采取防潮、防雨、防晒、防污损等措施，不应损坏外包装。

8.4 贮存

包装件按批堆放，贮存在干燥、清洁、通风的仓库内。

附录 A
(规范性附录)
石墨烯定性、定量检测方法

A.1 石墨烯定性检测

A.1.1 石墨烯定性检验原理

用拉曼光谱定性石墨烯的结构特征。

A.1.2 检测方法

A.1.2.1 石墨烯改性涤纶纤维中石墨烯定性检测

A.1.2.1.1 实验仪器

智能型全自动显微拉曼光谱仪

A.1.2.2 样品准备

随机选取符合质量标准的纤维，剪断后粘在贴有双面胶的载物台上固定。

A.1.2.3 实验条件

激光器选用：石墨烯的纤维或布料样品可先使用 532 nm 激光器，如若光谱荧光背底较大，则切换 785 nm 激光器进行测试。

功率调试：石墨烯的纤维和布料样品在 0.4 MW 功率条件下测试，在调试过程中需要循序渐进的增加功率，不可以一次性加到高功率。

A.1.2.4 测试步骤

开机预热，选择激光波长、调整参数，使仪器达到测试要求。测定石墨烯改性纤维，将出峰时间和出峰高度进行对比，定性改性纤维中是否含有石墨烯。

通过显微镜选择测试区域，在 $(1000\sim 3500)\text{ cm}^{-1}$ 范围内测试，并记录结果。

A.1.2.5 测试结果及定性分析方法

明确选区面扫描和/或选点扫描所选区域与位置，石墨烯 G 峰的峰位在 1580 cm^{-1} 附近；D 峰的峰位在 $1270\sim 1450\text{ cm}^{-1}$ 附近；2D 峰在 2700 cm^{-1} 附近。对比石墨烯改性纤维的测定结果，如果出峰位置吻合，且 $I_{2D}/I_G \geq 0.35$ ，说明纤维中含有石墨烯。

A.2 石墨烯定量检测

A.2.1 石墨烯定量检验原理

在已知添加物为石墨烯的前提下，定量检测纤维中的石墨烯含量。石墨烯组成元素为碳元素，因此石墨烯的含量以固定碳含量来计。纤维中石墨烯含量的测定通过扣除空白纤维和添加的石墨烯粉末在 800°C 下的残碳及损耗进行准确定量。

A.2.2 仪器

热失重分析仪 Q50；
电子天平（精确到 0.0001 g ）。

A.2.3 样品制备

分别选取空白涤纶短纤维样品、石墨烯改性涤纶短纤维样品和对应的粉状石墨烯样品，各称取 $0.005\sim 0.006\text{ g}$ （精确到 0.0001 g ），并将纤维样品剪成长度小于 2 mm 的细小样品，待测。

A.2.4 测试步骤

A.2.4.1 开机预热，选择氮气吹扫，并设置方法程式，使仪器达到测试要求；

A. 2. 4. 2 按如下方法程式设定

- 1) 40° C 达到平衡
- 2) 等温 10 分钟
- 3) 然后以 10° C/min 速率升温至 800° C

A. 2. 4. 3 将空白涤纶纤维样品、石墨烯改性涤纶纤维样品及石墨烯粉末样品分别按如上方法进行测试，按照 GB/T 3521 中方法，分别得到空白涤纶纤维样品、石墨烯改性涤纶纤维样品及石墨烯粉末样品在 800°C 下的残碳量分别是 a、b、c。

A. 2. 5 结果处理

$$\text{纤维中石墨烯含量} = \frac{b-a}{c-a} \times 100\%$$

- a- 空白涤纶纤维样品在 800°C 下的残碳剩余量
 - b- 石墨烯改性涤纶纤维样品在 800°C 下的残碳剩余量
 - c- 粉末状石墨烯样品在 800°C 下的残碳剩余量
-